

協立工業株式会社

2021 年度 環境経営レポート

(対象期間: 2021 年6月1日 ~ 2022 年5月31日)

東大阪市にある塗装屋です。
色、塗料、塗装に興味ある方どうぞ



世界に美を 社会を彩り明るく ― 協立工業株式会社

Kyoritu kogyo co.,LTD

「世界に美を 社会を彩り明るく」
この経営理念のもとに 家庭用品、お店の陳列什器、
福祉機器等の色づけと提案を日夜おこなっています。

発行日: 2022年7月2日
作成者: 森岡 久和
(環境管理責任者)



2021年11月完成した新倉庫前で社員全員で写真撮影しました



協立工業株式会社

環境経営方針

世界に美を社会を彩り明るく環境にも貢献できる塗装会社を目指し、塗装を通じて、地球温暖化問題への取り組みや地域の環境活動について自主的・積極的・継続的改善に取り組めます。

1. 環境関連法規制や当社が約束したことを遵守する
2. 二酸化炭素排出量の削減
3. 廃棄物の削減
4. 水使用量の削減
5. 化学物質使用量の削減
6. 地域での清掃活動に努める
7. 新型ウィルスによる健康被害への配慮に努める

制定日：2016年8月5日

改定日：2021年8月20日

協立工業株式会社
代表取締役 林 茂元

□組織の概要

- (1) 名称及び代表者名
協立工業株式会社
代表取締役林茂元

- (2) 所在地
本 社 大阪府東大阪市西堤本通東1-2-16
(有)キョーリツカロード 大阪府東大阪市吉原2-11-43
本社新倉庫(旧、角由倉庫 大阪府東大阪市西堤本通東1-3-31

- (3) 環境管理責任者氏名及び担当者連絡先
責任者 森岡(協立) TEL:06-6788-8151
担当者 木根田(カロード) TEL:072-965-1936

- (4) 事業内容
工業製品の塗装加工
主要製品:検査機器部品、医療機器部品等の塗装

- (5) 事業の規模

製品出荷額	4.87 億円				
	本社	本社新倉庫	(有)キョーリツカ ロード	0	合計
従業員	30	0	21	0	51
延べ床面積	1100	530	1000	0	2630

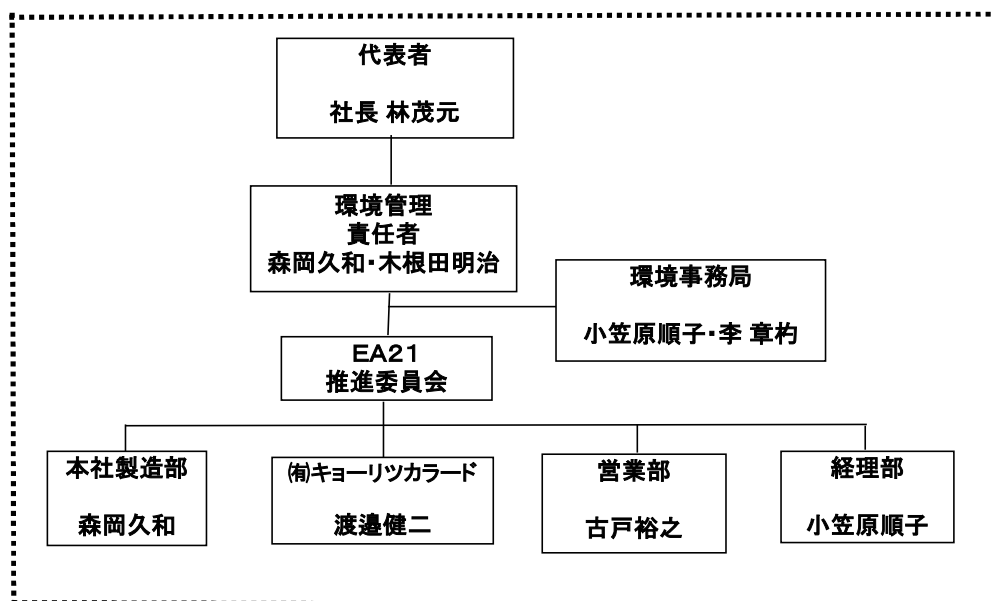
- (6) 事業年度 6月～翌年5月

□認証・登録の対象組織・活動

登録事業者名: 本 社
対象事業所: (有)キョーリツカロード
本社新倉庫(旧、角由倉庫)

活動: 工業製品の塗装加工

協立工業株式会社 実施体制図及び役割・責任・権限表



	役割・責任・権限
代表者(社長)	・環境経営に関する統括責任 ・環境経営システムの実施に必要な人、設備、費用、時間、技能、技術者を準備 ・環境管理責任者を任命 ・環境経営方針の策定・見直し及び全従業員へ周知 ・環境目標・環境活動計画書を承認 ・代表者による全体の評価と見直しを実施 ・環境経営レポートの承認
環境管理責任者	・環境経営システムの構築、実施、管理 ・環境関連法規等の取りまとめ表を承認 ・環境目標・環境活動計画書を確認 ・環境活動の取組結果を代表者へ報告 ・環境経営レポートの確認
環境事務局	・環境管理責任者の補佐、EA21推進委員会の事務局 ・環境負荷の自己チェック及び環境への取り組みの自己チェックの実施 ・環境目標・環境活動計画書原案の作成 ・環境活動の実績集計 ・環境関連法規等取りまとめ表の作成及び最新版管理 ・環境関連法規等取りまとめ表に基づく遵守評価の実施 ・環境関連の外部コミュニケーションの窓口 ・環境経営レポートの作成、公開(事務所に備付けと地域事務局への送付)
EA21推進委員会	・環境活動計画の審議 ・環境活動実績の確認・評価
部門長	・自部門における環境経営方針の周知 ・自部門の従業員に対する教育訓練の実施 ・自部門に関連する環境活動計画の実施及び達成状況の報告 ・時部門に必要な手順書の作成及び手順書による実施 ・自部門の想定される事故及び緊急事態への対応のための手順書作成 試行・訓練を実施、記録の作成 ・自部門の問題点の発見、是正、予防処置の実施
全従業員	・環境経営方針の理解と環境への取り組みの重要性を自覚 ・決められたことを守り、自主的・積極的に環境活動へ参加

□主な環境負荷の実績

項 目	単位	2020年度	(基準年度)	2021年度
二酸化炭素総排出量	kg-CO ₂	572,811	559,492	587,642
廃棄物排出量	kg	67,160	56,600	55,200
産業廃棄物排出量	kg	67,160	56,600	55,200
総排水量	m ³	5,229	5,109	5,158

※電力の二酸化炭素排出量換算値

0.523 kg-CO₂/kWh

(関西電力 2014年度調整後排出係数)

□環境目標及びその実績

年 度(目標)		基準値	2021年度 (2%削減)		2022年度 (2%削減)	2023年度 (3%削減)
項 目		(基準値)	(目標)※	(実績)	(参考目標)	(参考目
						標)
購入電力	kg-CO ₂ 対目標値比	226,390	235,825	234,590 99%	221,862	219,598
都市ガス	kg-CO ₂ 対目標値比	314,521	329,001	321,877 98%	308,230	305,085
液化石油ガス(LPG)(※)	kg-CO ₂ 対目標値比	291	302	244	285	282
軽油(※)	kg-CO ₂ 対目標値比	18,290	19,021	30,931	17,924	17,741
上記二酸化炭素排出量合計	kg-CO ₂ 対目標値比	559,492	584,149	587,642 101%	548,302	542,707
廃プラスチックの削減	kg 対目標値比	56,600	58,268	55,200 95%	55,468	54,902
水道水の削減	m ³ 対目標値比	5,109	5,374	5,158 96%	5,007	4,956
塗料の購入量削減	kg 対目標値比	74,365	77,723	76,288 98%	72,878	72,134

※2021年度は2020年度同様、売上高と同じ上昇率で算出した目標と比較した達成率です。

※基準値とは2018～2020年度の3年間の平均です。

※LPG、軽油は環境経営目標ではないが、CO₂排出量把握の為記載している。

□環境活動計画及び取組結果とその評価、次年度の取組内容(本社)

数値目標: ○達成 ×未達成

◎よくできた ○まあまあできた △あまりできなかった ×全くできなかった

取組み計画	達成状況	取組結果とその評価、次年度の取組内容
電力による二酸化炭素削減		
数値目標	○	屋の交代休憩を実施し、稼働時間を減らす。無駄な電気は消す。
・空調温度の適正化(冷房28℃ 暖房20℃)	△	
・不要照明の消灯(ON/OFFの役割分担の徹底)	△	
・休憩時もON/OFFの役割分担の徹底	○	
・夜間、休日は、パソコン、プリンター等の主電源を切る	△	
都市ガスによる二酸化炭素削減		
数値目標	○	電力同様、出来る限り昼休みの交代休憩を実施。特に2階は焼付乾燥炉を消すことができず、また作業員も1階より多いので残業の削減のため重点的に交代休憩を実施。2022年1月よりガス代の大幅な値上げがありました。世界情勢を見てもこれからも値上げは避けられません。
・休憩時のON/OFFの実施(役割を決める)	△	
・温度変化の少ない効率の良い工程管理	△	
・適正な空調温度管理	○	
・特に冬季において焼付乾燥炉の熱を逃がさない	△	
廃プラスチックの削減		
数値目標	○	塗装不良は前年比12.75%削減した。作業員一人一人が不良に対する高い意識を持って削減できたと思います。
・塗装不良による廃棄量の削減	○	
・ブース掃除と廃棄を定期的に行う(次期に繰り越さない)	△	
塗料の購入量削減		
数値目標	○	売上に対する塗料購入比率は15%と低く収まっています。2021年後半から塗料の値上げ要請が始まる。
・必要な分だけ塗料を購入(足りないぐらいの発注)	○	
・使用量のデータを取る	○	
・検査者・塗装工による適正な膜厚管理と教育(品質目	○	
水道水の削減		
数値目標	○	2022年1月に前処理を廣川が担当し、当初は段取りがうまくいかなかったが、指示書に作業終了時間の記入を行い、効率化の意識が上がった。
・節水シールの貼り付けとポスター掲示	○	
・前処理の水洗装置のON/OFFの徹底管理	○	
・ろ過水の利用の徹底(作業場の打ち水など)	○	
・効率のよい前処理作業	○	

□環境活動計画及び取組結果とその評価、次年度の取組内容(カロード)

数値目標:○達成 ×未達成

◎よくできた ○まあまあできた △あまりできなかった ×全くできなかった

取組み計画	達成状況	取組結果とその評価、次年度の取組内容
電力による二酸化炭素削減		
数値目標	×	長時間の作業を止め、終了後にエアコンも速やかに消し、こまめな消灯に取り組めます。
・空調温度の適正化(冷房28℃ 暖房20℃)	×	
・不要照明の消灯(ON/OFFの役割分担の徹底)	△	
・休憩時もON/OFFの役割分担の徹底	○	
・夜間、休日は、パソコン、プリンター等の主電源を切る	○	
都市ガスによる二酸化炭素削減		
数値目標	×	焼釜回数を10%削減目標(工程の工夫)。結果は7.7%削減で達成できませんでしたが、A・B・Cラインで合計255回の回数削減ができました。
・休憩時のON/OFFの実施(役割を決める)	○	
・温度変化の少ない効率の良い工程管理	△	
・適正な空調温度管理	×	
廃プラスチックの削減		
数値目標	×	9月より廃プラの数量を出た都度に負荷に記録する方法に変更した。
・塗装不良による廃棄量の削減	×	
・ブース掃除と廃棄を定期的に行う(次期に繰り越さない)	○	
塗料の購入量削減		
数値目標	×	今期は塗料の値上げがありました。得意先にも5%値上げを要請しているが実現できていないところもあります。
・必要な分だけ塗料を購入(足りないぐらいの発注)	△	
・使用量のデータを取る	△	
・検査者・塗装工による適正な膜厚管理と教育(品質目	○	
水道水の削減		
数値目標	×	制御盤の塗装が増え、カラードでの前処理が増えました。本社への前処理依頼金額も約6%増えています。
・節水シールの貼り付けとポスター掲示	○	
・前処理の水洗装置のON/OFFの徹底管理	○	

□環境関連法規等の遵守状況の確認及び評価の結果並びに違反、訴訟等の有無

法的義務を受ける主な環境関連法規制は次の通りである。

適用される法規制	適用される事項(施設・物質・事業活動等)
廃棄物処理法	一般廃棄物、産業廃棄物(金属クズ、廃プラ、廃ガラス、廃油、水銀使用製品)
騒音・振動規制法	空圧機、送風機
消防法(危険物)	シンナーの保管、危険物の保管、パッケージ型消火設備
フロン排出抑制法	業務用空調機、冷凍機
家電リサイクル法	テレビ、冷蔵庫、エアコン
改正リサイクル法	パソコン
自動車NOx・PM法	トラック
水質汚濁防止法	65項 酸又はアルカリ表面処理施設

PRTR法については、事業者毎の従業員数、対象物質の使用量含めて管理状態にあります。

環境関連法規制等の遵守状況の評価の結果、環境関連法規制等は遵守されていました。

なお、関係当局よりの違反等の指摘は、過去3年間ありませんでした。

□代表者による全体の評価と見直し・指示

昨年には東大阪市CSR環境奨励賞を頂き、今年は引き続き、東大阪市商工会より優良企業として表彰して頂きました。これも大変有意義な事で何よりもうれしいです。また昨年11月には 60周年の記念として新倉庫設立のお祝いも社員全員で祝う事も出来ました。この新倉庫は 2階建ての鉄骨構造ですが 地震が来てもつぶれない構造の建物です。これも今後のBCP計画の一つであり、今後の事業計画として必要なものです。また この4月から次の経営者候補である林 勇一郎が入社し、これから次の経営者として引継ぎが始まりました。これから10年でしっかり事業承継したいと考えています。

指示事項(環境経営方針、環境経営目標、実施体制)に変更はありません。

□環境活動の紹介

(目次)

1. 社宅掃除、地域清掃活動(2021年7月11日)

毎月第2日曜日に社宅の掃除と地域清掃活動を実施しております。
地域清掃用ベストを着用し、エコアクション、地球環境に良いことを広めていきます。



2. 防災訓練(本社工場、2021年9月6日)

9月1日の「防災の日」、8月30日から9月5日の防災週間に合わせ、当社でも自然災害、地震初めて訓練を全体会議終了後に実施しました。
カラードでは2021年9月4日に実施しました。



3. 消防訓練(本社工場、2022年4月5日)

2020年度はコロナ蔓延により実施できなかったため、2年ぶりの訓練実施となりました。
東大阪西消防署のご指導のもと、避難訓練、消火訓練を行いました。
カラードでは2021年10月8日に消火訓練を自主訓練として実施しました。



4. AED講習(カラード、2022年4月26日)

毎年実施、今年度は4回目です。
東洋テック様のご指導をいただき、AEDの使い方、胸骨圧迫の方法を再確認しました。
本社工場では2022年4月25日に実施しています。



5. 危険物屋内貯蔵所の移動(本社工場2022年3月、4月)

新工場(旧、角由倉庫)前に「危険物屋内貯蔵所」を新設しました。
本社工場2階にあった屋内貯蔵所は「少量危険物貯蔵所」とし、消防署への申請、受理されました。

6. ダクト工事(カラード2021年6月)

6月20日、27日と2日にわたって工場西側、東側に分けて老朽化していたダクト改修工事を行いました。



(補足レポート)

- ・昼休み交代達成率(本社工場)
- ・カラード釜の焼き回数(カラード)

SDGs(17の開発目標)



1.地域清掃活動、社宅掃除(2021年7月11日)



教育訓練記録

KK-62-02-002

2021年 7月 12日

教育 記録	訓練内容： 社宅掃除と地域清掃	名前 渡邊 健二	承認	作成
実施期間	2021年 7月 11日 (日曜日)	講師	社長・渡邊・北川・トウ	
教育内容		具体的内容		
毎月恒例の社宅掃除と地域清掃を行いました。 皆さん役割分担えを決め テキパキと掃除します  		 地域清掃に出発です！ 蛍光色のベストがまぶしい・・・  気温 32℃の中、ご苦労さまでした ダスキンでクーラー洗浄しているので 今は綺麗ですが、台所はやはり油污れが ひどいです。 こまめにフィルター掃除しましょう 効き目も良くなりますよ！		
特記事項				

2.防災訓練(本社工場2021年9月6日)

2021年9月6日(月)、地震などの災害に対する避難訓練(ヘルメット着用し避難場所に入る)を実施しました。
「南海トラフ地震は2030年までに70%の確率で発生するとされている。本社は耐震には弱い。
安全な場所の下に避難する。避難後、古戸さんが点呼をとる。行方不明者確認時、建屋内には2人に入る」



(朝礼時に社長が避難の説明)



(社員全員、ヘルメットを被って朝礼)



各部署の避難場所確認



組立(棚の下)

トウ(本日不在)、専務、ティン
フック(本日不在)、フォン



前処理(前処理設備の下、2カ所)

木村、ミン、ドゥック(本日不在)、(ティン)



吊りかけと塗装前補正、1番
(検査場の避難棚下)
ロイ、ニヤット、チー、ギ



塗装2番より奥塗り
(塗装場の避難棚下)
山本、レー、フォック
ロン、アン



釜だし(作業机)
ナム、バン、サン

3.消防訓練

実施日時:2022年4月15日(金)、13:00～



(訓練実施計画)

- (消防署員さんが到着)
- 13:00～13:15 計画に基づいて事前打ち合わせを行います
担当:森岡 事務担当:小笠原
- 13:15～13:25 出火シーンについて、廣川、ドウック、ミンと事前演習(消火器の位置の再確認)

13:30～13:45 消防訓練スタート

- ①食堂で発生 廣川が気付く 「火事だあ～、火事だあ～」と大声で叫び、皆に周知させる。
廣川、ドウックが消化器を持って 初期消火
- ②ミン・チーが携帯から 119に連絡
- ③社内放送で 火事を全体に周知させる。

- ④それぞれの持場の機械を止める。ガス元栓を閉じる。
前処理班 ミンが前処理装置、ガスなど停止する

塗装班 レーが指揮を取る。
フォック、アン、石田、ドンがシンナー、塗料を倉庫に入れる。
ギが2、3、4、5番ブースを停止する
ロイがレシプロ停止

その後 裏側の階段から降りる。
吊掛け・釜出班 ニヤットが元栓を止め、乾燥炉を停止させる。

前処理側の階段から降りる。
サン、カオ・チーが1、6番ブース、コンベアー照明の電源を停止させる。
バンは検査場、塗装場(作業確認してから)の照明を消す。
前処理側の階段から降りる。
森岡部長 前の倉庫に皆を誘導し、最後に点呼を取り、負傷者などの確認をする。



消防訓練前のミーティング

13:45～14:15 消火訓練

消防署員さんご指導のもと消火器にて訓練(2人ずつ)

Chay ! Chay ! (火事だ ! 火事だ !)

14:15～14:30

消防署員さんより消防訓練の評価、火事の事例などご教示いただきます

14:30終了

●計画に基づき、2年ぶりの消防訓練始まりました！



「火事だあ～、火事だあ～」
廣川さん、大きい声が出ています。緊張感あります。



食堂前と前処理シャッター前にあった消火器で
廣川さん、ドウックさんが消火作業を行いました。



ミンさんは、前処理のガスの元栓を閉めています。



2階も素早く避難、あまりの速さに撮影ができませんでした …

●消防員さんのご指導のもと、消火訓練を実施しました



●自然発火について、ご説明いただきました。(使用済みのウエスの処分など)



3.AED講習(カラード、2022年4月26日)

教育訓練記録 KK-62-02-002

作成日：2022年4月26日

教育 記録	訓練内容：AED講習会 心肺蘇生とAEDが必要です。		名前 木根田 明治	承認 	作成
	実施期間 2022年4月26日(火)	講師 人・街・未来をまもる 東洋テック株式会社 業務課主管：新出 能久様・安達 元紀様			
教育内容			具体的内容		
 ① 安全確認 ② 反応なし ③ 119 番通報・AED 依頼 ④ 呼吸の確認 ⑤ ただちに胸骨圧迫を開始 ⑥ 胸骨圧迫 30 回と(人工呼吸 2 回の組み合わせ) ⑦ AED 装着 (シエク) 聞こえますか? 声を掛ける			 時間厳守：AM 8:30 分～9:30 分 全員集合 真面目に聞いていました。 実務体験者(3名) ① シエクさん：カラードBライン ② ヴィンさん：カラードCライン ③ 山内さん：カラード(配送)		
(コメント) 木根田 いつでも勇気を持って行えるように、一次救命処置や吐血などのファーストエイド(応急手当)を身に着ける必要がありました。					

AED は「Automated External Defibrillator」の略語で、日本語では「自動体外式除細動器」と呼ばれる「高度管理医療機器」です。

AED は心臓に電気ショックを与えることで除細動を行います。

5. 危険物屋内貯蔵所の移動（本社工場2022年3月、4月）

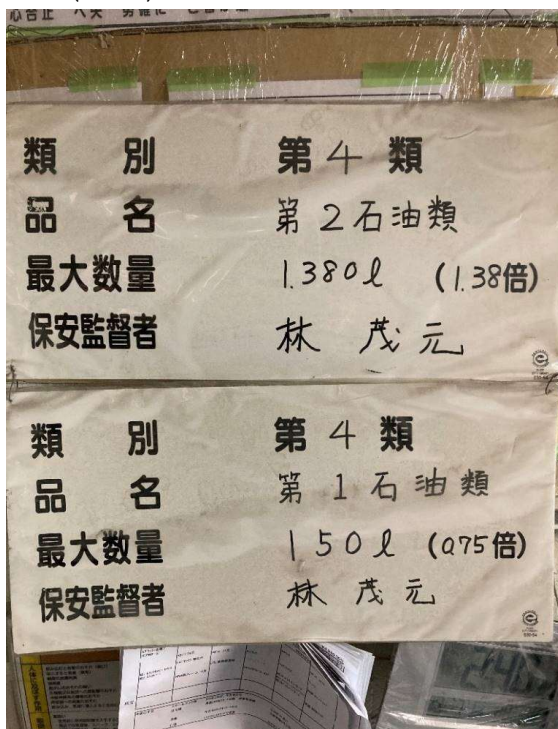
2021年11月に新倉庫（旧、角由倉庫）が完成しました。

新倉庫前に危険物屋内貯蔵所を新設（2022年3月）。指定数量、4.79倍（第1石油類360L、第2石油類2988L）



本社工場2階の危険物屋内貯蔵所を廃止（2022年4月）
溜部等の工事を実施し、少量危険物貯蔵所として再申請しました。

（before）



（after）



溜部の拡張



6.ダクト工事(カラード)

カラード全体のダクトを2日に分けて改修工事を実施しました

2021年6月20日 西側ダクト工事 ビフォーアフター
工事前



⇒



工事後



⇒



⇒



工事前



工事後

